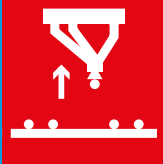


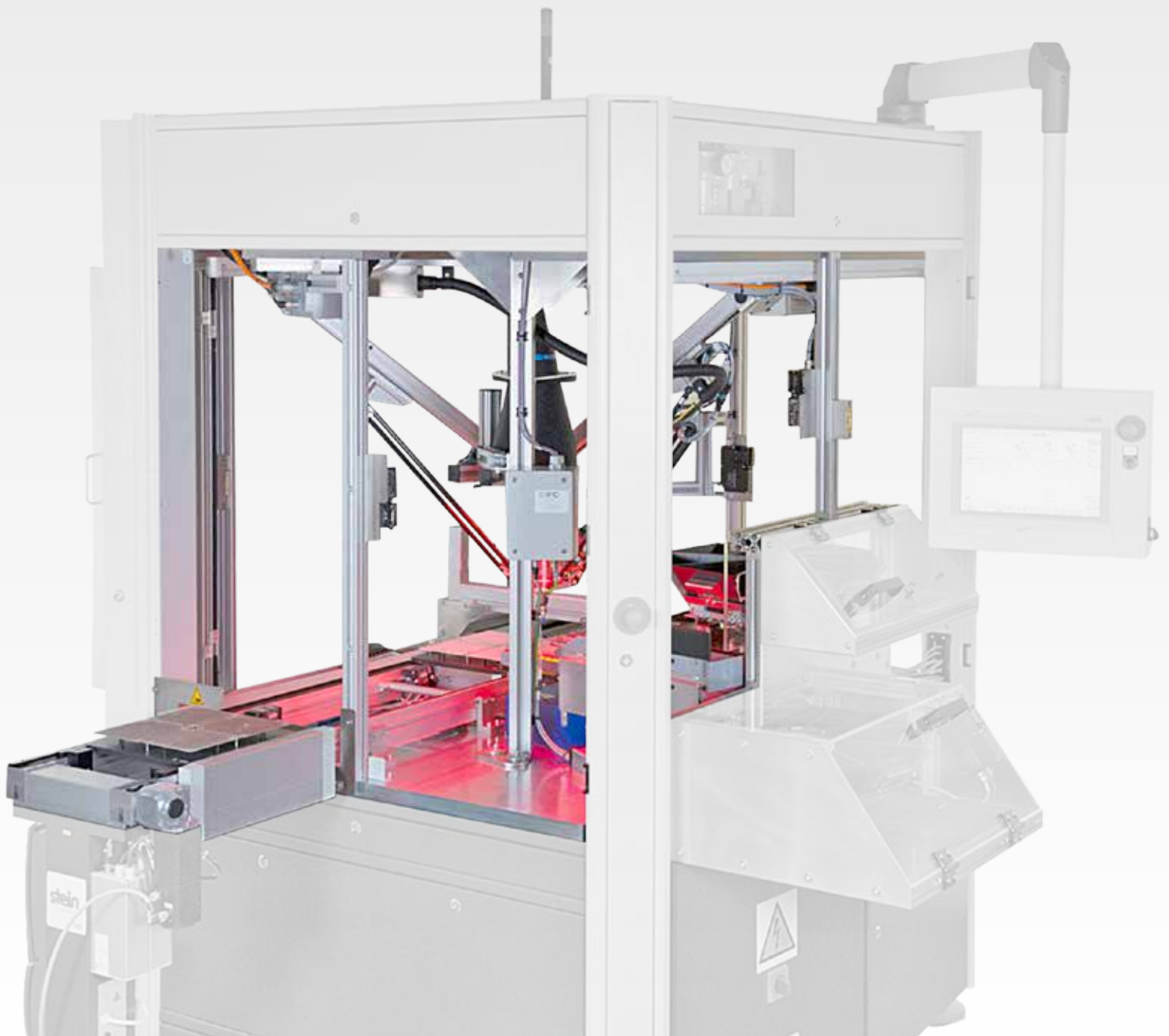


INTELLIGENT  
FEEDING COMPONENTS



Weil Qualität  
steuerbar ist.

# IFC Flexfeeder



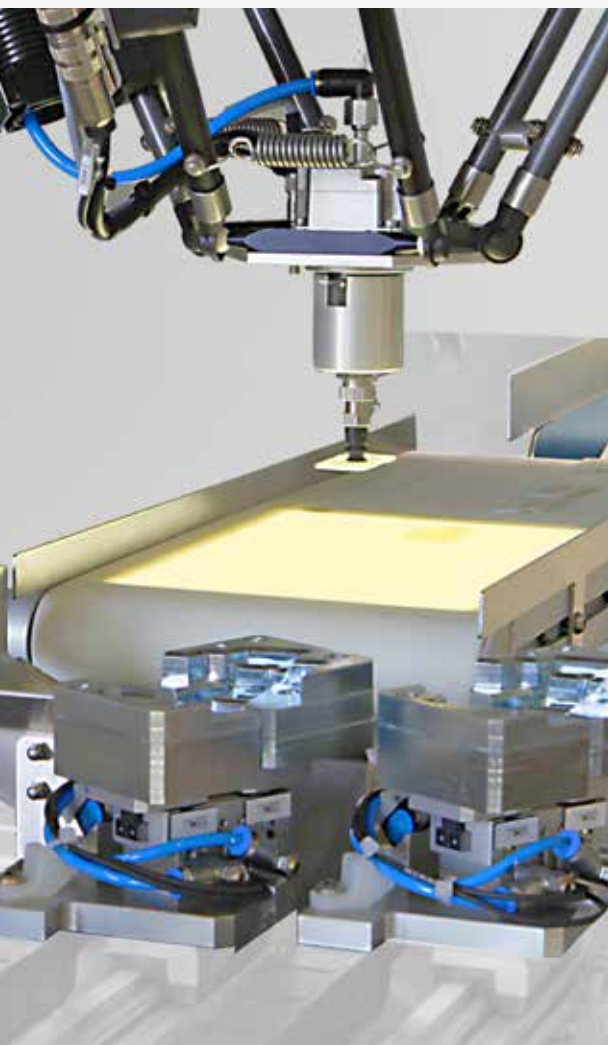


# IFC Flexfeeder

Das optoelektronische Roboter-Zuführsystem zum flexiblen Zuführen, Prüfen und Sortieren von Kleinteilen

Der IFC Flexfeeder ist eine schlüsselfertige Schüttgut-Zuführstation mit Grundgestell, Bunker, Fördertechnik, Bildverarbeitung, Beleuchtung, Tripod-Roboter und Steuerung.

Durch ein Schwingsystem werden die als Schüttgut vorliegenden Kleinteile vereinzelt einem Bildverarbeitungssystem präsentiert. Dieses erkennt die Bauteillage, ermöglicht gleichzeitig eine Geometrieprüfung und Qualitätskontrolle, lokalisiert die Teile und übermittelt die Positionsdaten an einen Roboter. Dieser nimmt die Teile bis zu einem Gewicht von 2 Kilogramm auf, dreht sie nötigenfalls und bringt sie passgenau in die gewünschte Zielposition.



## Ihre Vorteile

- Der IFC Flexfeeder erlaubt die maschinelle Qualitätsprüfung auch bei kompliziertesten Teilegeometrien und Zuführlagen, den Konturvergleich von schwierigen Prüfteilen und das Prüfen mehrerer Teiletypen mit nur einem Fördergerät.
- Er ist einfach in bestehende oder neue Fertigungslinien zu integrieren.
- Lageerkennung und Qualitätskontrolle können im Fertigungstakt erfolgen, sind berührungslos, extrem schnell und machen die Null-Fehler-Produktion möglich.
- Stillstandzeiten werden reduziert, Zeit und Kosten gespart.
- Typenwechsel meistert das intelligente Roboter-Zuführsystem IFC Flexfeeder auf Knopfdruck.
- Maschinenüberwachung und Steuerung des gesamten Zuführsystems erfolgen vollautomatisch.
- Die Standardisierung und Modularisierung garantieren ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis, kurze Lieferzeiten und sorgen für die nötige kundenspezifische Flexibilität.

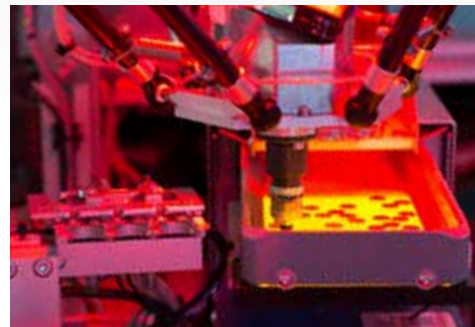


## Anwenderbranchen

Automobilzuliefer- und Automobilindustrie, Elektro- und Elektronikindustrie, kunststoffverarbeitende Betriebe sowie die Medizin-, Pharma- und Kosmetikbranche

## Ausstattung und Leistungsmerkmale

- Einsetzbar in Montage- und Verpackungsanlagen sowie für Pick & Place- Anwendungen, z. B. in Stationen zum Sortieren, Kommissionieren oder Prüfen
- Typischerweise werden 60-80 Teile/min geordnet bereitgestellt, sortiert oder auch direkt montiert
- Wiederholgenauigkeit bis zu 0,1 mm
- Bestens geeignet für die Montage und Verpackung mit häufig wechselnden Produktvarianten und kurzen Produktlebenszyklen
- Die Umrüstung auf ein neues Bauteil erfolgt einfach und schnell per Knopfdruck
- Roboter mit dreiarmliger Parallel-Kinematik und zusätzlicher Drehachse
- Greifer als Vakuum-, pneumatische, oder elektromagnetische Ausführung
- Integrierte Steuerung und Touch-Screen-Bedienpanel



# Technische Daten

max. Nutzlast ab Greifer	2 kg
max. Taktrate	60- 100 Teile/min
max. Geschwindigkeit	3,5 m/s
max. Beschleunigung	50 m/s <sup>2</sup>
Wiederholgenauigkeit	± 0,1 mm
Arbeitsraum	bis Ø 900 mm und Höhe 450 mm
Umgebungstemperatur	-10 bis +40 °C
Schutzklasse	IP40
Lebensmittel-/Reinraumtauglich	nicht geeignet
Qualitätscheck	Gut- und Schlechtteil Messfunktion
Handhabung unterschiedlicher Teile	nur kurze Umrüstzeit

## Wechselgreifer



## Magazin



## Integrierte Steuerung



## Greifer-Wechselstation



## Touch-Screen-Panel

